



深圳市骏烨复合材料有限公司

SHENZHEN JUNYE COMPOSITE MATERIALS CO.,LTD

地址: 深圳市宝安区松岗街道办楼岗工业区

电话: 0755-27558636 27558958 传真: 27558656

Http://www.polytops.cn

Email:polytop@163.com

C2835 物性资料及加工指南

用途	用于注塑加工 SD 卡外壳、MINI 卡外壳、超薄型产品、超韧性产品等。									
物性数据										
规格	说明	密度	熔融指数	拉伸强度	弯曲强度	弯曲模度	冲击强度	热变形温度 (1.82Mpa)	模塑收缩率	阻燃等级
	测试方法	D792	D1238	D638	D790	D790	D256	D648	D955	UL94
	测试单位	g/cm ³	g/10min	Kg/cm ²	Kg/cm ²	10 ⁴ Kg/cm ²	Kg/cm.cm	°C	%	
C2835	测试结果	1.12	38	550	820	2.5	60	120	0.5-0.8	HB
成型条件										
干燥温度	90~110°C									
成型温度	第一段	第二段			第三段			喂料口		
	320~340°C	310~330°C			300~320°C			260~280°C		
特别说明	此成型温度参数仅用于成型速度快、周期短的高速成型机使用，如有问题请及时与我司联系。									

以上数据仅供参考!